

Il Giugno Padova, città del Santo 2019 Antoniano

“Rosso di Sera” Concerto per Sant'Antonio 4ª Edizione

Sabato 8 giugno 2019

ore 20:45

Santuario Sant'Antonio d'Arcella

Romabarocca Ensemble

Diretto dal Maestro Lorenzo Tozzi

Cantata napoletana per Sant'Antonio
(Napoli - 1738) di Girolamo Rossi - Prima assoluta

Ingresso Libero

Si ringrazia per il contributo: Studio Amministrativo Zilio
Via Tiziano Minio, 5 - ARCELLA (Padova)

Padova Giugno Antoniano

Arcella 8/6/2019 - ore 20:45

“Rosso di Sera”

Concerto per Sant'Antonio

4^a Edizione

ESECUTORI

Claudia Di Carlo soprano
Maria Chiara Gallo mezzosoprano

ROMABAROCCA ENSEMBLE

Giuseppe Grieco violino I
Roberto De Santis violino II
Renato Criscuolo violoncello
Francesco Jommasi tiorba
Lorenzo Jozzi cembalo e concertazione

PROGRAMMA

G.B. PERGOLESÌ - Salve regina in do minore per soprano e contralto, due violini e basso continuo

G.B. PERGOLESÌ - Salve Regina in la minore per soprano, archi e continuo

M. JERACE (1693 o 1706 - 1750 CIRCA) - Trio sonata n° 8 in sol minore

G. ROSSI - Cantata per Sant'Antonio da Padova (Napoli, 1738)
(prima esecuzione moderna)

Enti organizzatori



Comune di Padova



Parrocchia Basilica di Sant'Antonio Padova



Provincia Italiana di Sant'Antonio di Padova
Frati Minori Conventuali



CHIESA di
PADOVA



Veneta Asa di S. Antonio



MESSAGGERO
SANTONO
PRODA

Con il patrocinio di



PARROCCHIA
Regione del Veneto



La Nuova Provincia
di Padova



Comune
di Camposampiero



Comune
di Arquillera Venezia

Con il contributo di



Fondazione
Casa di Risparmio
di Padova e Rovigo



Arcidiocesi
di Sant'Antonio



Centro Studi
Antiani



455



C.S.A.



Coro del Santo



dBC